



La Estrategia Ambiental: Poniendo la Gestión en Práctica

El concepto de eficiencia se encuentra en el corazón de los objetivos y el propósito de Dart. Nuestra misión dice: “Dart establece el modelo de excelencia de la industria al proveer de forma eficiente soluciones de empaque de alta calidad para el servicio alimenticio y un servicio de confiabilidad excepcional.”

El diccionario define “eficiencia” como producir de forma eficaz con un mínimo de desperdicio. La eficiencia es el fundamento sobre el que se basan las decisiones comerciales de Dart. Como lo indica nuestra misión, la eficiencia ocupa este lugar central porque conduce a soluciones creativas.

El continuo esfuerzo de Dart en favor de la eficiencia ha logrado enormes beneficios en cuanto a reducciones de nuestra huella de carbono.¹ Cada elemento de nuestro negocio, desde los artefactos para la iluminación en nuestras oficinas hasta las tecnologías en nuestras plantas, se analiza en detalle para encontrar maneras de reducir aún más el consumo de energía, las emisiones atmosféricas y los residuos sólidos.

Al sumar todo esto, con un cálculo moderado, estimamos que al 2006 los esfuerzos diligentes de gestión² de Dart en la busca de sustentabilidad³ han producido ahorros de energía en un total de aproximadamente 8.4 trillones de BTU por año y 5.0 millones de vatios. ¡Eso implica suficiente energía ahorrada cada año para calentar casi 105,000 hogares y suministrar electricidad a más de 3,000 hogares!

Conservación de la Energía: Combustible

- Dart recupera calor residual de sus procesos de fabricación y lo usa para calentar edificios y agua de alimentación de caldera.
- La planta de Dart en Leola, Pennsylvania, usa gas de relleno sanitario para operar las calderas para su producción de vasos térmicos y los hornos para sus operaciones de poliestireno orientado, resultando en una reducción neta de las emisiones de gas de efecto invernadero.
- La modernización de la flota de camiones de Dart ha resultado en reducciones en la cantidad de combustible consumido por milla.
- A través de innovaciones propietarias, Dart usa menos energía para producir vasos térmicos que la que usaba en el pasado.

Conservación de la Energía: Electricidad

- Como regla general, Dart usa la fuente de luz más eficiente y apropiada para cada aplicación específica.
- Dart usa balastos electrónicos y lámparas fluorescentes de potencia más baja.
- En operaciones de almacenamiento, los vatios por pie cuadrado se reducen a través del uso de iluminación de halógeno o vapor de sodio.
- En la iluminación exterior y a veces interior, se usan relojes de tiempo y detectores de movimiento de fotocélula para minimizar el uso de energía.
- Dart usa indicadores LED (un diodo emisor de luz) en vez de

los indicadores incandescentes (versión de 120 voltios CA). Los indicadores LED usan menos energía y duran mucho más tiempo (100,000 horas de duración comparadas a menos de 20,000 horas de duración de los incandescentes), y por lo tanto reducen el desperdicio.

- Dart participa voluntariamente en apagones de luz y maquinaria para apoyar a las necesidades de la compañía eléctrica durante períodos de alto consumo.
- Dart utiliza en las unidades de HVAC (calefacción, ventilación y aire acondicionado) sistemas de control automáticos, con funciones de reducción de temperatura durante la noche y modos de ocupado/desocupado.
- En todas las principales unidades de calefacción, ventilación y aire acondicionado, se colocan economizadores.
- En los servicios eléctricos se usan correctores de factor de potencia, según sea necesario.
- Dart ha actualizado varias aplicaciones de motor/controlador de corriente directa a sistemas de corriente alterna más eficientes en cuanto a consumo de energía.
- Dart especifica motores de alta eficiencia en los equipos que la compañía fabrica y usa.
- La planta de Dart en Leola, Pennsylvania, se encuentra investigando de forma activa la obtención del acceso a gas de relleno sanitario adicional para operar generadores eléctricos en sus instalaciones.

Emisiones Atmosféricas

- Los productos térmicos de Dart no se fabrican con CFCs (clorofluorocarbonos) o HCFCs (hidroclorofluorocarbonos), sino que están hechos con pentano.
- Dart ha sido el primero en la industria de vasos de poliestireno expandible (EPS) en reducir las emisiones de pentano al capturar el pentano emitido durante el proceso de fabricación y usarlo para hacer vapor para la producción de productos térmicos.
- Las plantas de polímero EPS de Dart capturan y reutilizan las emisiones de pentano.
- Al usar tintas de base no solvente, Dart evita las emisiones de solventes.

Reducción desde el Origen

- Como regla general, donde sea factible, Dart utiliza menos materias primas para hacer el mismo producto.
- Con el tiempo, muchos de los productos Dart han sido reducidos desde su origen sin alterar su desempeño.
- Con el tiempo, la bolsa plástica para el empaque de Dart ha sido reducida desde su origen.
- Con el tiempo, las cajas corrugadas de Dart han sido reducidas desde su origen.

Reutilización

- Dart habitualmente reutiliza las tarimas, cajas corrugadas y bolsas utilizadas para transportar el grano EPS desde sus plantas de polímero a sus plantas de vasos.
- Dart reutiliza computadoras y muebles de oficina para extender sus vidas útiles al máximo.
- Controles de conservación y reciclaje permiten la continua reutilización del agua en los sistemas de agua de proceso de la fabricación.

Reciclaje

- Instalaciones de Dart participan en los programas de reciclaje de papel de oficina y cajas corrugadas en todas las áreas donde los programas de recolección se encuentran disponibles.
- En la medida que sea posible, los residuos electrónicos usados en las plantas y oficinas de Dart (por ejemplo, los monitores, impresoras, teclados y discos duros de las computadoras), son reciclados.
- Todos los aceites hidráulicos y los aceites provenientes de cambios de aceite de vehículos, son reciclados.
- Instalaciones de reciclaje de poliestireno expandible se encuentran disponibles al público en cinco plantas de Dart en Norteamérica.
- Desde 1990, el Programa de Reciclaje de los Condados de Michigan ha recolectado poliestireno expandible para reciclaje en más de 30 sitios a través del estado de Michigan.
- Todas las plantas de Estados Unidos reciclan material sobrante de vasos de EPS de las plantas.
- Dart habitualmente recicla todo el material sobrante de sus operaciones de fabricación de extrusión y termoformado.
- Las plantas de Dart participan en los programas de reciclaje del residuo de bolsa plástica sobrante en aquellos lugares donde los programas de recolección se encuentran disponibles.
- La División de Fabricación de Maquinaria de Dart recicla metal.
- Los neumáticos y baterías de camiones, montacargas y autos, son reciclados.
- Todo el mercurio en las lámparas fluorescentes, así como también los focos HID (descarga de alta intensidad), son reciclados.
- Las tarimas (excepto aquellas usadas en relación con el transporte del gránulo EPS – vea bajo el concepto Reutilización), son recicladas.

¹ “Huella de carbono” es la cantidad total de gases de efecto invernadero, incluyendo el dióxido de carbono y el metano, emitidos a lo largo del ciclo de vida de un producto o servicio.

² “Gestión” pone énfasis en la implementación y conlleva el control de nuestros recursos naturales para asegurar que se encuentren disponibles para las generaciones presentes y futuras.

³ “Sustentabilidad” implica satisfacer las necesidades del presente sin poner en peligro la capacidad de futuras generaciones para satisfacer sus necesidades.

DART CONTAINER CORPORATION **DART de MÉXICO, S. de R.L. de C.V.** **DART SUDAMERICANA S.R.L.**

El modelo de excelencia de la industria
Casa Matriz: Mason, Michigan 48854 E.U.A.
ventas@dart.biz • www.dart.biz
E.U.A. Tel: 001-800-248-5960/517-676-3822
E.U.A. Fax: 001-800-676-3822/517-676-3883